



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17112—2022

代替 GB/T 17112—1997

## 定 心 钻

Spot drills

(ISO 10898:2016, MOD)

2022-07-11 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布



## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 17112—1997《定心钻》，与 GB/T 17112—1997 相比，主要技术变化如下：

- 技术要求中增加了材料(见第 5 章)；
- 增加了切削刃的法向圆跳动(见第 5 章)；
- 标记中增加了对材料的标记(见第 6 章)；
- 增加第 7 章“标志和包装”(见第 7 章)。

本文件修改采用 ISO 10898:2016《定心钻》。

本文件与 ISO 10898:2016 相比做了下述结构调整：

- 增加了第 3 章术语和定义；
- 增加了第 7 章标志和包装。

本文件与 ISO 10898:2016 的技术性差异及其原因如下：

- 表 2 中“沟槽对柄部的最大跳动量”改为“工作部分外圆对柄部轴线的径向圆跳动”和“切削刃对柄部轴线的法向圆跳动”，符合国内实际情况；
- 技术要求中，增加了材料和热处理的要求，便于本文件的使用；
- 标记中，更改了各要素的标记顺序，增加了材料的标记；
- 增加了“标志和包装”，便于本文件的使用。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本文件起草单位：四川天虎工具有限责任公司、成都工具研究所有限公司、上海工具厂有限公司、成都立航科技股份有限公司。

本文件主要起草人：刘前伦、杨帆、沈士昌、胡剑锋、唐周元、陈里、刘文举、万虎。

本文件于 1997 年首次发布，本次为第一次修订。